

# ROLLER MILL MLEWNIK WALCOWY



## Application

Roller mill FMO-6A is used for grinding and crushing of cereal grains. It is designed to obtain flour and semolina in the flour and semolina mills.

## Zastosowanie

Mlewniki FMO-6A służą do mielenia i łamania ziaren zbóż. Zaprojektowane są do uzyskiwania mąki i semoliny w młynach mącznych i semolinowych.



# Spomax Engineering SA

Spomax Engineering SA  
Firma grupy FP ENGINEERING Ltd.  
website: <https://spomax.eu>  
e-mail: [spomax@spomax.eu](mailto:spomax@spomax.eu)

## MODEL FMO-6A



### Advantages and general information

Capacity increase up to 30 percent without the need to extend the production facilities (less room for roller mill and sifter required)

Reduction in demand of pneumatic conveying system

Lower construction and maintenance costs

High milling capacity and good flour quality

Smooth and quiet operation without vibration

Lower demand for pneumatic conveying system

Milling gap prepared for high loads

Maximum power of applied motors - 45 kW

High efficiency and reliability

Quick and easy replacement of milling rolls

High quality centrifugally cast iron milling rolls are dynamically balanced; their working surface is adjusted to the process requirements

Perfect aspiration

Easy cleaning of inner sections

No special training or highly skilled personnel required

Safety use (key locked covers and inspection windows; settings and adjustments accessible from outside of machine)

Air demand - 1m<sup>3</sup>/h

Pressure 0,6 MPa / 600 bar

### Zalety i ogólne informacje

Wzrost wydajności młynka do 30% bez potrzeby zwiększania powierzchni produkcyjnej młyna właściwego (mniejsza powierzchnia zajmowana przez młewnik i odsiewacz)

Ograniczenie zapotrzebowania na transport pneumatyczny

Niższe koszty budowy i eksploatacji

Duża wydajność przemiału i wysoka jakość mąki

Równa i cicha praca bez drgań

Ograniczenie zapotrzebowania na transport pneumatyczny

Możliwość stosowania dużych obciążeń szczeliny mielącej

Maksymalna moc stosowanych silników - 45kW

Wydajny i niezawodny

Łatwy i szybki montaż i demontaż walców

Wysokiej jakości odśrodkowo odlewane walce są wyważane dynamicznie i mają powierzchnię roboczą dostosowaną do potrzeb procesu

Doskonały system aspiracji

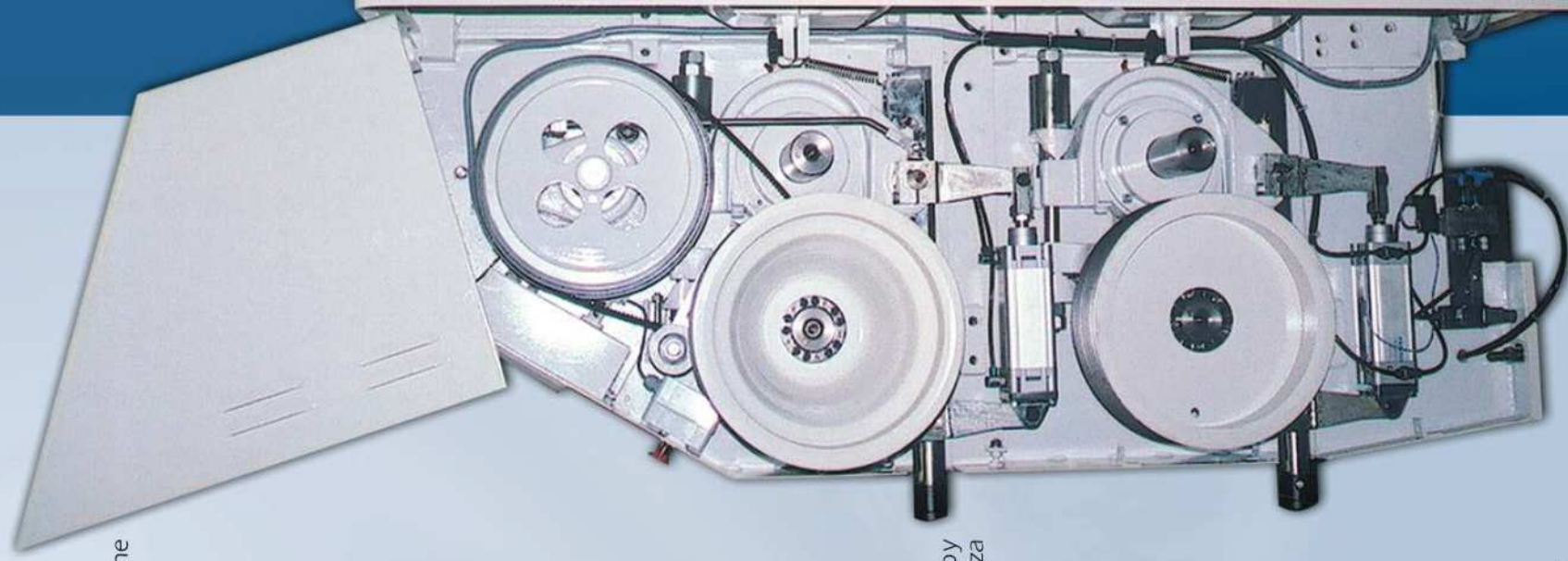
Łatwe czyszczenie wnętrza młewnika

Nie jest wymagane specjalistyczne szkolenie załogi

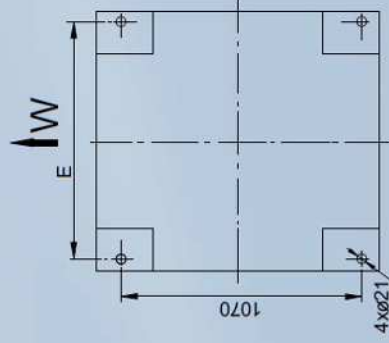
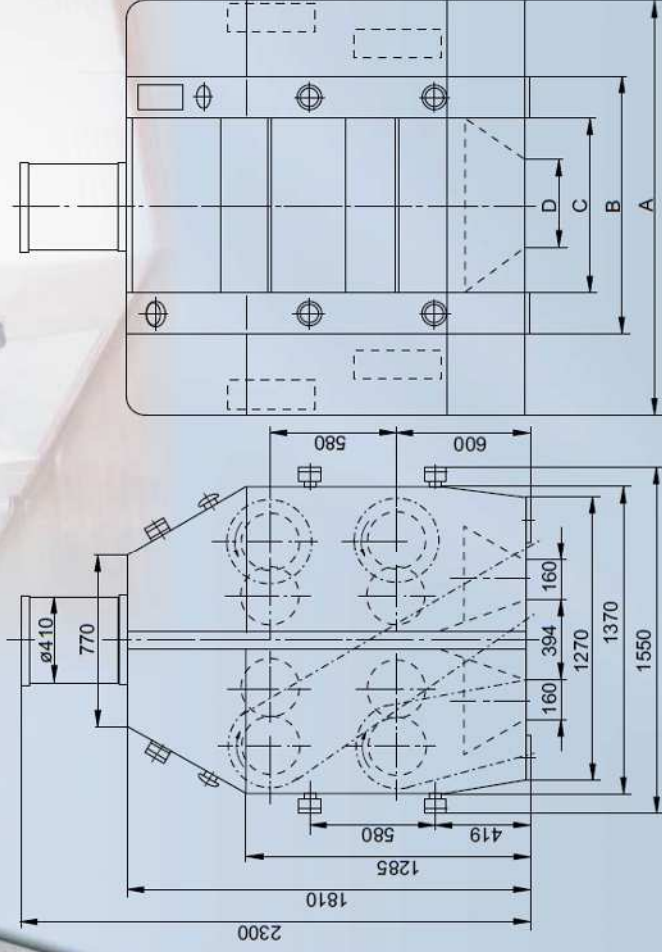
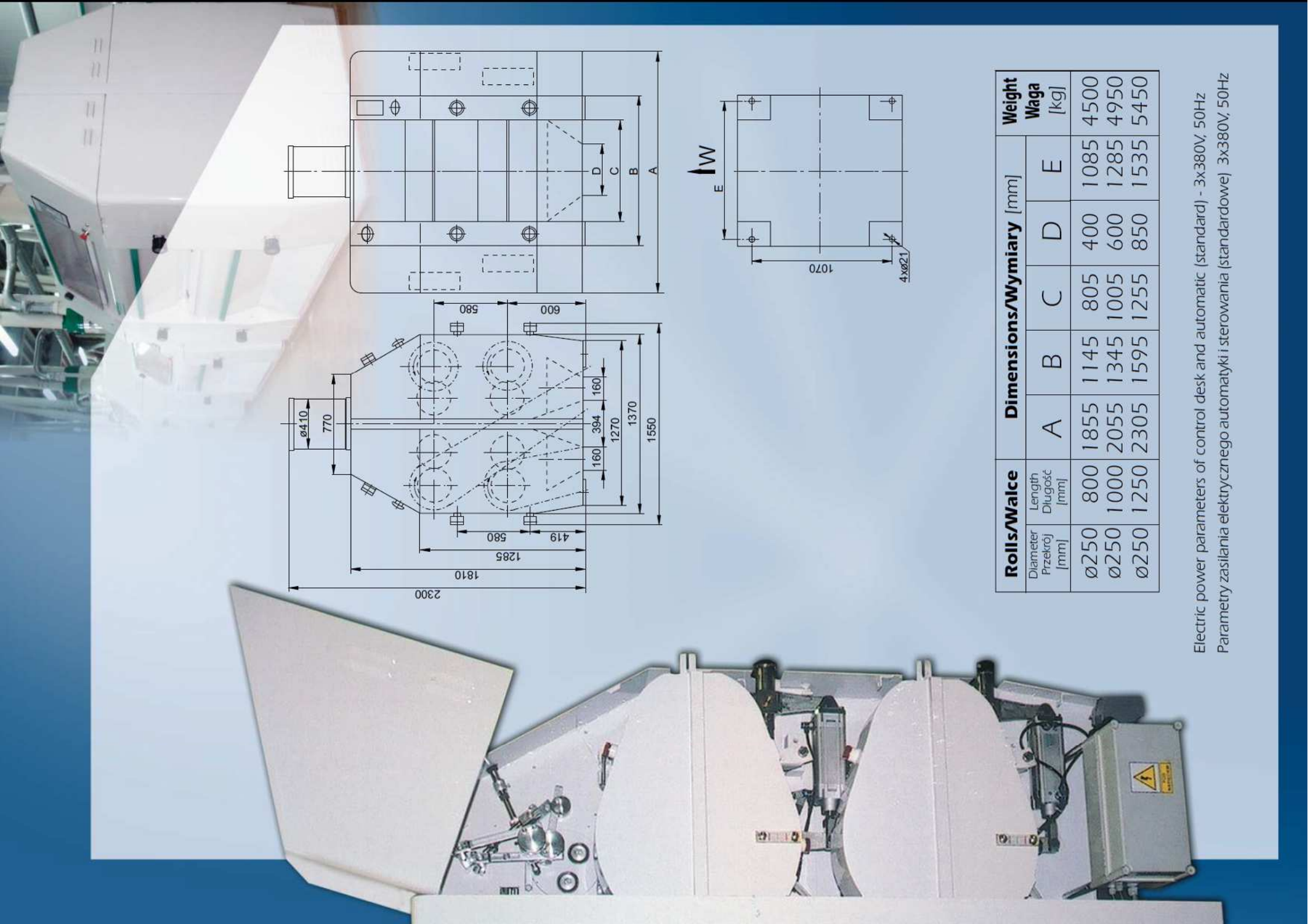
Bezpieczeństwo użytkowania (blokowane kluczem osłony i okna; nastawy i regulacje dostępne z zewnątrz)

Zapotrzebowanie powietrza 1 m<sup>3</sup>/h

Ciężnienie 0,6 MPa / 600 bar







Rolls/Walce		Dimensions/Wymiary [mm]					Weight Waga [kg]	
Diameter Przekrój [mm]	Length Długość [mm]	A	B	C	D	E		
Ø250	800	1855	1145	805	400	1085	4500	
Ø250	1000	2055	1345	1005	600	1285	4950	
Ø250	1250	2305	1595	1255	850	1535	5450	

Electric power parameters of control desk and automatic (standard) - 3x380V, 50Hz  
 Parametry zasilania elektrycznego automatyki i sterowania (standardowe) 3x380V, 50Hz

## Description of Roller Mill FMO6A versions Opis wersji mławnika FMO6A

Version/Wersja	No of version/Nr wersji					
	1	2	3	4	5	6
Control of engagement and disengagement of milling rolls automatic (electropneumatic) Sterowanie zblizaniem i oddalaniem walców mielących automatyczne (elektropneumatyczne)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Grist feeding control - execution 1 - regulation of the feed gate opening - self-acting from mechanical probe or setting by operating personnel - regulation of the feed roll speed through the belt transmission 4 different speeds available via changeable pulleys	✓					
Sterowanie podawaniem młewa wykonanie 1 -regulacja szczeliny podającej dokonywana jest samoczynnie od „choinki” lub nastawiana przez obsługę -regulacja prędkości obrotowej walców podających - czterostopniowa przelkadnia pasowa (do wyboru)		✓				
Grist feeding control execution 2 - regulation of the feed gate opening - self-acting from mechanical probe or setting by operating personnel - regulation of the feed roll speed - variable set from the control panel (through inverter)			✓	✓		
Sterowanie podawaniem młewa wykonanie 2: - regulacja szczeliny podającej dokonywana jest samoczynnie od „choinki” lub nastawiana przez obsługę - regulacja prędkości obrotowej walców podających - plynna - zadana z pulpitu sterowniczego poprzez falownik						
Grist feeding control execution 3 - regulation of the feed gate opening - setting by operating personnel - regulation of the feed roll speed - variable, automatic - depending on inlet sight tube filling level					✓	✓
Sterowaniem podawaniem młewa wykonanie 3 - regulacja szczeliny podającej mechaniczna nastawiana przez obsługę, - regulacja prędkości obrotowej walców podających plynna, automatyczna, zależna od poziomu zasypania kłosza						
Control panel (with programmable controller) execution 1 - buttons of engaging and disengaging of the milling rolls - information about current load of motors in % Central STOP button	✓					
Panel operatorski (ze sterownikiem programowalnym) wykonanie 1 - zblizanie i odsuwanie walców - informacja o aktualnym obciążeniu silników napędowych w % Centralny przycisk STOP		✓				
Control panel (with programmable controller) execution 2 - buttons of engaging and disengaging of the milling rolls - information about current load of motors in % - information about current revolutions of feed roll Central STOP button						
Panel operatorski (ze sterownikiem programowalnym) wykonanie 2 - zblizanie i odsuwanie walców - informacja o aktualnym obciążeniu silników napędowych w % - informacja o aktualnych obrotach wałka podającego Centralny przycisk STOP			✓	✓	✓	✓
Inter-roll transmission gear transmission	✓					
Przekładnia międzywalcowa zębata			✓	✓		
Inter-roll transmission belt transmission		✓				
Przekładnia międzywalcowa pasowa				✓		
Version R water cooling system of the upper milling roll						
Wersja R chłodzenie górnego wałka						
Version P pneumatic upper grist transportation (inside of roller mill)	*	*	*	*	*	*
Wersja P odbiór młewa pneumatyczny wewnątrz mławnika	*	*	*	*	*	*

\* - optional equipment on request

\* - wyposażenie dodatkowe na specjalne zamówienie

Manufacturer reserves the right for modifications of parameters and device appearance in the course of its improvement.  
Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w parametrach oraz wyglądzie urządzenia w miarę jego udoskonalania.