

ROLLER MILL MLEWNIK WALCOWY



Application

Roller mill FMO-5A is used for grinding and crushing of cereal grains. It is designed to obtain flour and semolina in flour and semolina mills.

Zastosowanie

Mlewniki służą do mielenia i łamania ziaren zbóż. Zaprojektowane są do uzyskiwania mąki i semoliny w młynach mącznych i semolinowych.



Spomax Engineering SA

Spomax Engineering SA
Firma grupy FP ENGINEERING Ltd.

website: <https://spomax.eu>
e-mail: spomax@spomax.eu

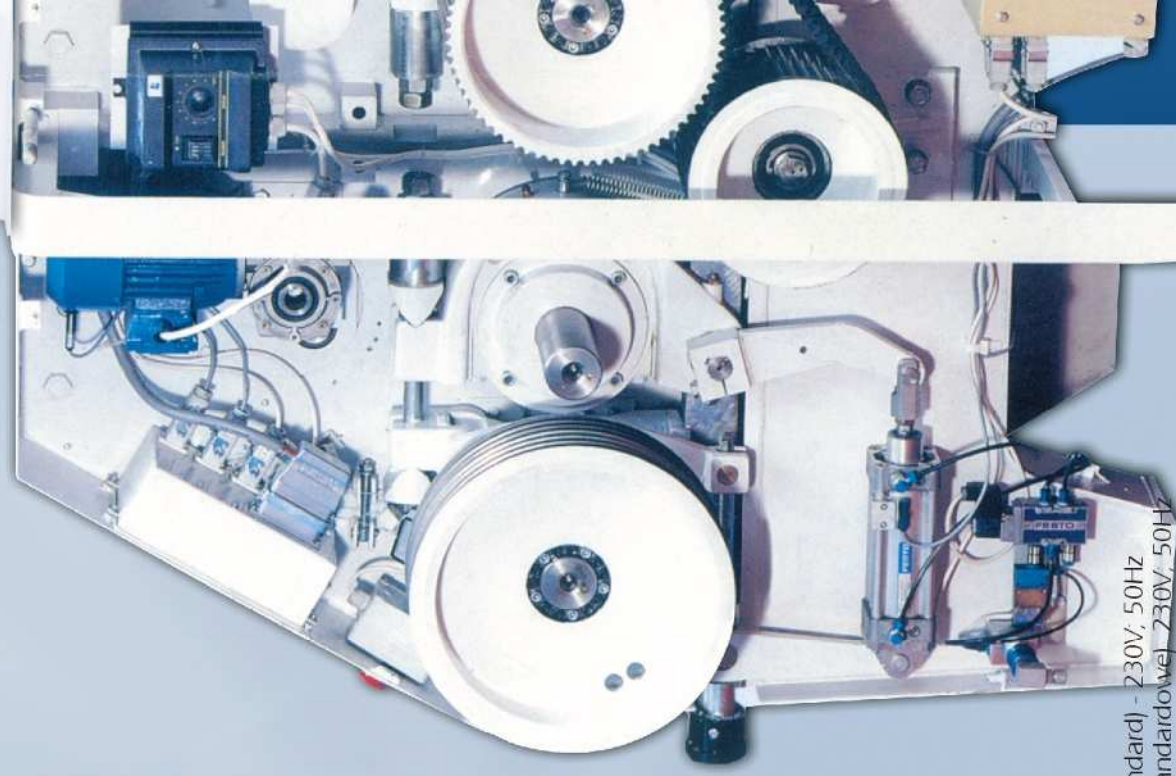
MODEL FMO-5A

Advantages and general information

- Smooth and quiet operation without vibration
- Recommended for heavy duty operation (max 14-15t/m²24h)
- Maximum power of applied motors 45 kW
- High efficiency and reliability
- Quick and easy replacement of milling rolls
- High quality centrifugally cast iron milling rolls are dynamically balanced; Fluted, Smooth or Self-Matting according to process requirements
- Efficient aspiration
- Easy cleaning of inner sections
- No special training or highly skilled personnel required
- Safety use (key locked covers and inspection windows; settings and adjustments accessible from outside of machine)
- Air demand - 1 m³/hour
- Pressure 6 bar (0,6 MPa)

Zalety i ogólne informacje

- Równa i cicha praca bez drgań
- Przeznaczony do pracy w warunkach wysokich obciążeń szczylny mielącej (max 14-15 t/m²24h)
- Maksymalna moc stosowanych silników - 45kW
- Wydajny i niezawodny
- Łatwy i szybki montaż i demontaż walców
- Wysokiej jakości odśrodkowo odlewane walce są wyważane dynamicznie i mają powierzchnię roboczą dostosowaną do potrzeb procesu
- Doskonały system aspiracji
- Łatwe czyszczenie wnętrza mławnika
- Nie jest wymagane specjalistyczne szkolenie obsługi
- Bezpieczeństwo użytkowania (blokowane kluczem osłony i okna; nastawy i regulacje dostępne z zewnątrz)
- Zapotrzebowanie powietrza 1 m³/h
- Ciśnienie 6 bar (0,6 MPa)



Electric power parameters of control desk and automatic (standard) - 230V, 50Hz
Parametry zasilania elektrycznego automatyki i sterowania (standardowej) - 230V, 50Hz

Description of Roller Mill FMO5A versions Opis wersji mławnika FMO5A

Version/Wersja	No of version/Nr wersji					
	1	2	3	4	5	6
Control of engagement and disengagement of milling rolls automatic (electropneumatic) Sterowanie zbliżaniem i oddalaniem wałców mielących automatyczne (elektropneumatyczne)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Grist feeding control - execution 1 - regulation of the feed gate opening - self-acting from mechanical probe or setting by operating personnel - regulation of the feed roll speed through the belt transmission 4- different speeds available via changeable pulleys	✓					
Sterowanie podawaniem miewa wykonanie 1 - regulacja szczeliny podającej dokonywana jest samoczynnie od „choinki” lub nastawiana przez obsługę - regulacja prędkości obrotowej wałków podających - czterostopniowa przekładnia pasowa (do wyboru)	✓					
Grist feeding control execution 2 - regulation of the feed gate opening - self-acting from mechanical probe or setting by operating personnel - regulation of the feed roll speed - variable set from the control panel (through inverter)			✓			
Sterowanie podawaniem miewa wykonanie 2: - regulacja szczeliny podającej dokonywana jest samoczynnie od „choinki” lub nastawiana przez obsługę - regulacja prędkości obrotowej wałków podających - płynna - zadana z pulpitu sterowniczego poprzez falownik			✓			
Grist feeding control execution 3 - regulation of the feed gate opening - setting by operating personnel - regulation of the feed roll speed - variable, automatic - depending on inlet sight tube filling level				✓		✓
Sterowaniem podawaniem miewa wykonanie 3 - regulacja szczeliny podającej mechaniczna nastawiana przez obsługę, - regulacja prędkości obrotowej wałków podających - płynna, automatyczna, zależna od poziomu zasypiania kłosa						
Control panel (with programmable controller) execution 1 - buttons of engaging and disengaging of the milling rolls - information about current load of motors in % Central STOP button	✓					
Panel operatorski (ze sterownikiem programowalnym) wykonanie 1 - zbliżanie i odsuwanie wałców - informacja o aktualnym obciążeniu silników napędowych w % Centralny przycisk STOP		✓				
Control panel (with programmable controller) execution 2 - buttons of engaging and disengaging of the milling rolls - information about current load of motors in % - information about current revolutions of feed roll Central STOP button						
Panel operatorski (ze sterownikiem programowalnym) wykonanie 2 - zbliżanie i odsuwanie wałców - informacja o aktualnym obciążeniu silników napędowych w % - informacja o aktualnych obrotach wałka podającego Centralny przycisk STOP			✓	✓	✓	✓
Inter-roll transmission gear transmission Przekładnia międzywałcowa zębata	✓		✓		✓	
Inter-roll transmission belt transmission Przekładnia międzywałcowa pasowa		✓		✓		✓
Version R water cooling system of the upper milling roll Wersja R chłodzenie górnego wałka	*	*	*	*	*	*
Version P pneumatic upper grist transportation (inside of roller mill) Wersja P odbiór miewa pneumatyczny wewnętrzny mławnika	*	*	*	*	*	*

* - optional equipment on request

* - wyposażenie dodatkowe na specjalne zamówienie

Manufacturer reserves the right for modifications of parameters and device appearance in the course of its improvement.
Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w parametrach oraz wyglądzie urządzenia w miarę jego udoskonalania.